



## DOLCEVITA GRADIENT

### OCCORRENTE

**FILATO** = [CASHSILK COTTON DEGRADÉ](#) di LAINES DU NORD, 150 gr. col. n. 14

**FERRI CIRCOLARI INTERCAMBIABILI** = punte n. 4,5, n. 5, cavo da 80 cm.

**FERRI CIRCOLARI A PUNTE CORTE** = n. 4,5, n. 5, cavo da 40 cm.

**ALTRO** = marcapunti, contagiri, ago da lana, forbici, metro a nastro.

### CAMPIONE

17 maglie e 22 ferri = 10 x 10 cm, lavorati maglia rasata diritta con i ferri n. 5, misurati dopo il bloccaggio. Cambiare la misura dei ferri se il campione non corrisponde alle indicazioni date.

### MISURE

**TAGLIE S/M (L/XL)**

**MISURE DEL CAPO FINITO**

**Taglia in foto: S/M**

Circonferenza busto: 120 cm

Altezza totale: 57 cm

Altezza dal sottomanica: 38 cm

Circonferenza della manica nella parte alta: 34 cm

Lunghezza dal sottomanica: 40 cm

### PUNTI IMPIEGATI

### PUNTI IMPIEGATI

**Punto coste 3/2 in tondo. Maglia rasata diritta in tondo. Maglia rasata diritta in ferri di andata e ritorno.**

**Chiusura a 3 ferri (3 needles bind off)**

media widge

## NOTE

Il capo si lavora dal basso verso l'alto in un unico pezzo senza cuciture fino agli scalfi, poi si divide in 2 parti e si prosegue separatamente su ciascuna fino alle

spalle, infine si uniscono le spalle con la chiusura a 3 ferri.

È un capo oversize

Le indicazioni di seguito sviluppano le taglie S/M (L-XL), quindi il numero che si trova prima della parentesi corrisponde alla taglia S/M, mentre i numeri che si trovano tra parentesi corrispondono alla taglia L/XL.

**DIFFICOLTÀ:** Intermedia

## ABBREVIAZIONI

**LD** = lato diritto del lavoro  
**LR** = lato rovescio del lavoro  
**MG** = marcapunti di inizio giro  
**SMG** = spostare il marcagiro  
**m.** = maglia/e  
**avv.** = avviare  
**col.** = colore  
**dir.** = diritto

**2 ins** = 2 m. insieme a diritto

**intrecc.** = intrecciare (= chiudere le m. con acc. semplici)

**lav.** = lavorare

**ppd** = passa passa diritto (passare 1 m. a dir., passare anche la successiva, riportare le 2 m. sul ferro sinistro e lavorarle insieme a dir. ritorto)

**pass1dir** = passare 1 maglia a rovescio senza lavorarla, dal ferro di sinistra al ferro di destra.

**pass1rov** = passare 1 maglia a rovescio senza lavorarla, dal ferro di sinistra al ferro di destra.

**rov.** = rovescio

## ESECUZIONE

### DAVANTI E DIETRO FINO AGLI SCALFI

Usando i ferri circolari con le punte n. 4,5 e il cavo da 80 cm, avviare 200 (220) m., chiudere in tondo assicurandosi che le m. siano rivolte nello stesso senso, posizionare un MG e lav. come segue:

**Dal 1° al 3° giro (LD):** rov.

**Dal 4° al 6° giro (LD):** dir.

Ripetere dal 1° al 6° giro per 4 volte, poi dal 1° al 3° giro per 1 volta.

Cambiare con le punte n. 5 e proseguire a maglia rasata diritta in tondo.

**1° giro:** lavorare a dir fino al MG.

Ripetere il 1° giro fino a completare il giro 70 (80).

**Dividere il lavoro in 2 parti** e proseguire separatamente sulle 100 (120) m. del dietro e sulle 100 (120 m. del davanti), lavorando a m. rasata diritta in ferri di andata e ritorno.

## DIETRO SUPERIORE

1° f. (LD): dir.

2° f. (LR): rov.

Ripetere il 1° e il 2° f. fino a completare il 40° f.

Mettere in sospenso le 32 (40) m. della spalla, le 36 (40) m. dello scollo e le 32 (40 m. della spalla.

## DAVANTI SUPERIORE

Lavorare come per il dietro superiore fino al 30° f., quindi iniziare a creare lo scollo come segue:

31° f.: 44 (52) dir, intrecc. le 12 (16) m. centrali, 44 (52) dir.

Proseguire separatamente su entrambi i lati dello scollo.

### Parte destra dello scollo:

32° f.: 44 (52) rov.

33° f.: chiudere 4 m., 40 (48) dir.

34° f.: 40 (48) rov.

35° f.: chiudere 4 m., 36 (44) dir.

36° f.: 36 (44) rov.

37° f.: chiudere 2 m., 34 (42) dir.

38° f.: 34 (42) rov.

39° f.: chiudere 2 m., 32 (40) dir.

40° f.: 32 (40) rov.

Mettere in sospenso le 32 (40) m. della spalla.

### Parte sinistra dello scollo

Lavorare come la parte destra in modo simmetrico.

## COLLO

Unire le spalle con la tecnica della chiusura a tre ferri.

Usando le punte n. 4,5, riprendere uniformemente 80/88 m. attorno allo scollo (davanti e dietro) e lavorare come segue:

Dal 1° al 3° giro (LD): rov.

Dal 4° al 6° giro (LD): dir.

Ripetere dal 1° al 6° giro per 4 volte, poi dal 1° al 3° giro per 1 volta.

Intrecc. morbidamente le m.

## MANICHE

Usando le punte n. 4,5 e il cavo da 40 cm, riprendere uniformemente 64 m. attorno all'apertura di uno scalfo e posizionare il MG in corrispondenza del sottomanica.

Lavorare a m. rasata in tondo come segue:

**1° giro:** lavorare a dir. fino al MG.

Ripetere il 1° giro fino a completare il giro 80 (90).

Proseguire lavorando il bordo.:

**Dal 1° al 3° giro (LD):** rov.

**Dal 4° al 6° giro (LD):** dir.

Ripetere dal 1° al 6° giro per 4 volte, poi dal 1° al 3° giro per 1 volta.

Intrecc. morbidamente le m.

## FINITURE

Fermare le codine. Bagnare e bloccare. Indossare!